

ICS 85.040;85.060
CCS Y 30



中华人民共和国国家标准

GB/T 40442—2021

纸、纸板和纸浆 纤维组成分析中 质量因子的测定

Paper, board and pulps—Determination of weight factor in fibre furnish analysis

(ISO 9184-7:1994, Paper, board and pulps—Fibre furnish analysis—
Part 7:Determination of weight factor, MOD)

2021-08-20 发布

2022-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件使用重新起草法修改采用 ISO 9184-7:1994《纸、纸板和纸浆 纤维组成分析 第 7 部分：重量因子的测定》。

本文件与 ISO 9184-7:1994 相比结构有变化。将第 5 章和第 8 章细分为 5.1、5.2 和 8.1、8.2。

本文件与 ISO 9184-7:1994 的技术性差异及其原因如下：

——关于规范性引用文件，本文件做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术条件，调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中，具体调整如下：

- 用修改采用国际标准的 GB/T 4688 代替 ISO 9184-1:1990、ISO 9184-2:1990、ISO 9184-3:1990、ISO 9184-4:1990、ISO 9184-5:1990；
- 用等效采用国际标准的 GB/T 18829.6—2002 代替 ISO 9184-6:1994；
- 增加引用了修改采用国际标准的 GB/T 24324。

——更改了标准的适用范围（见第 1 章），在实际检验操作中本文件规定的方法也适用于纯种非木浆纤维；

——增加了术语“纤维粗度”（见 3.1），便于理解术语“质量因子”的定义；

——删除了 4.1 中注的第 2 段，该段描述的是参比浆的订购信息；

——更改了 4.2 纤维粗度法的测定原理，与现有国家标准中相应内容保持一致；

——更改了试剂与仪器的表述。ISO 9184-7:1994 中本章的表述为“使用 ISO 9184-1 中所描述的试剂和设备”，本文件详细列出了涉及的条款（见第 5 章）；

——更改了试验步骤的表述。ISO 9184-7:1994 中本章的表述为“使用 ISO 9184-1 中所描述的试验步骤”，本文件详细列出了涉及的条款（见第 8 章）；

——更改了公式(2)中质量因子的符号（见 9.2），与现有国家标准中质量因子的符号一致；

——更改了 9.3 精密度的表述，与现有国家标准中相应内容保持一致。

本文件做了下列编辑性修改：

——为与我国技术标准体系一致，将标准名称修改为《纸、纸板和纸浆 纤维组成分析中质量因子的测定》；

——删除了附录 A（资料性）“参考文献”。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本文件起草单位：中轻纸品检验认证有限公司、珠海华伦造纸科技有限公司、宿迁佳鑫纸品包装有限公司、中国制浆造纸研究院有限公司、湖州市韶春纸业有限公司。

本文件主要起草人：吕霞、王振、王玉、周志辉、左建波、沈兴泉。